

Werkstoffrichtwerte

Werksbezeichnung	SUSTAMID 66 MO		
DIN EN ISO 1043 Kennzeichen	PA 66		
Modifikation:	MoS ₂		
Eigenschaften	Maßeinheit	Prüfmethode	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1	1.15
Feuchtigkeitsaufnahme			
-Sättigungswert bei 23°C / 50% RH	%	DIN EN ISO 62	2.8
Brennverhalten nach UL 94 (Dicke 3mm / 6mm)		ISO 1210 (UL 94)	HB / V2
Mechanische Eigenschaften			
<i>Probenzustand "trocken"</i>			
Streckspannung	MPa	DIN EN ISO 527	90
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	20
E - Modul (Zug)	MPa	DIN EN ISO 527	3'400
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	ISO 179/1eA/Pendel 1J	>2
Kugeldruckhärte	N/mm ²	DIN EN ISO 2039-1	180
Shore - Härte	Skala D	DIN 53505	83
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	°C	ISO 11357	260
Wärmeleitfähigkeit	W/(mK)	DIN 52612	0.23
Spezifische Wärmekapazität	kJ/(kgK)	DIN 52612	1.7
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ K ⁻¹	Durchschn.zw.20°C-60°C	80
Anwendungstemperatur - langfristig	°C		- 30 bis 95
Anwendungstemperatur - kurzzeitig, maximal	°C		170
Wärmeformbeständigkeit, Methode A : 1,8 MPa	°C	DIN EN ISO 75	100
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl, 50 Hz		IEC 60250	-
Dielektrischer Verlustfaktor, 50 Hz		IEC 60250	-
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohm cm	IEC 60093	-
Spezifischer Oberflächenwiderstand	Ohm	IEC 60093	-
Vergleichzahl der Kriechwegbildung CTI, Prüfl. A		IEC 60112	-
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	IEC 60243	-

Anmerkung.

Durch Feuchtigkeitsaufnahme ändern sich bei Polyamiden die mechanischen Eigenschaften, das Material wird zäher und schlagfester, der E-Modul sinkt. Abhängig von der Umgebungsatmosphäre, der Temperatur und der Zeit für die Feuchtigkeitsaufnahme ist jedoch nur eine bestimmte Oberflächenschicht von den Eigenschaftsänderungen betroffen. Bei dickwandigen Teilen bleibt der Kernbereich unverändert.

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.

* Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.