

### Werkstoffrichtwerte

Werksbezeichnung DIN EN ISO 1043 Kennzeichen Modifikation:		Glasfilamentgewebe HGW 2372.4 ; EPGC 203 keine	
<i>Eigenschaften</i>	<i>Maßeinheit</i>	<i>Prüfmethode</i>	<i>Wert</i>
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>			
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183 / A	2
Wasseraufnahme (10mm)	mg	ISO 62/1	20
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Biegefestigkeit 23°C / 120°C / 150°C	MPa	ISO 178	400 / 280 / 200
Elastizitätsmodul aus dem Biegeversuch	MPa	ISO 178	ca. 18000
Schlagzähigkeit (Charpy) parallel/Schichtrichtung	kJ/m <sup>3</sup>	ISO 179/3C	33
Zugfestigkeit parallel	MPa	ISO 527	240
Druckfestigkeit senkrecht zu den Schichten	MPa	ISO 604	500
Durchschlagfestigkeit (1'-Prüfspannung) bei 90°C in Öl senkrecht zu Schichtrichtung (Dicke 3.0mm)	kV/mm	IEC 243	13
Durchschlagspannung (20s Stufenspannungsprüfung) bei 90° in Öl parallel zu Schichtrichtung	kV/mm	IEC 243	40
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Thermisches Langzeitverhalten	T.I.	ICE 216	180
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Isolationswiderstand nach Eintauchen in Wasser	Ohm	IEC 167	10 <sup>12</sup>
Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	T.I.	IEC 216	180
Permittivität (1 MHz)	-	IEC 250	5.5

**Anmerkung.**

Alle Angaben stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen und beruht auf sorgfältige durchgeführten Versuchen unserer Labors. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Versuchen, um die erfolgreiche Verarbeitung und Anwendung im individuellen Einsatz sicherzustellen.

HGW 2372.4 ist aus Glasfilamentgewebe unter Verwendung des bewährten Epoxidharzsystems aufgebaut. Dies Verleiht dem Material eine Wärmebeständigkeit auch bei erhöhten Einsatztemperaturen, eine hervorragende Chemikalienbeständigkeit sowie eine Dauertemperaturbeständigkeit von über 180 ° C.

HGW 2372.4 wird als Werkstoff im Apparate- und Maschinenbau vorteilhaft dort eingesetzt, wo gute Bearbeitbarkeit erforderlich ist. Für schwierig zu bearbeitende Teile eignet sich HGW 2372.4 wegen des eingesetzten Feingewebes besonders gut.