

Werkstoffrichtwerte

| Werksbezeichnung | SUSTAPEEK MG (rot) | | |
|--|----------------------------------|------------------------|------------------------|
| DIN EN ISO 1043 Kennzeichen | PEEK | | |
| Modifikation: | keine | | |
| Eigenschaften | Maßeinheit | Prüfmethode | Wert |
| Allgemeine Eigenschaften | | | |
| Dichte | g/cm ³ | DIN EN ISO 1183-1 | 1.33 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | | | |
| -Sättigungswert bei 23°C / 50% RH | % | DIN EN ISO 62 | 0.20 |
| Brennverhalten nach UL 94 (Dicke 3mm / 6mm) | | ISO 1210 (UL 94) | V0 / V0 |
| Mechanische Eigenschaften | | | |
| <i>Probenzustand "trocken"</i> | | | |
| Streckspannung | MPa | DIN EN ISO 527 | 110 |
| Reißdehnung | % | DIN EN ISO 527 | 15 |
| E - Modul (Zug) | MPa | DIN EN ISO 527 | 4'000 |
| Kerbschlagzähigkeit (Charpy) | kJ/m ² | ISO 179/1eA/Pendel 1J | - |
| Kugeldruckhärte | N/mm ² | DIN EN ISO 2039-1 | 230 |
| Shore - Härte | Skala D | DIN 53505 | 88 |
| Thermische Eigenschaften | | | |
| Schmelztemperatur | °C | ISO 11357 | 343 |
| Wärmeleitfähigkeit | W/(mK) | DIN 52612 | 0.25 |
| Spezifische Wärmekapazität | kJ/(kgK) | DIN 52612 | 1.34 |
| Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | Durchschn.zw.20°C-60°C | 50 |
| Anwendungstemperatur - langfristig | °C | | - 60 bis 250 |
| Anwendungstemperatur - kurzzeitig, maximal | °C | | 310 |
| Wärmeformbeständigkeit, Methode A : 1,8 MPa | °C | DIN EN ISO 75 | 152 |
| Elektrische Eigenschaften | | | |
| Dielektrizitätszahl, 50 Hz | | IEC 60250 | 3.2 |
| Dielektrischer Verlustfaktor, 50 Hz | | IEC 60250 | 0.001 |
| Spezifischer Durchgangswiderstand | Ohm cm | IEC 60093 | 4,9 x 10 ¹⁶ |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand | Ohm | IEC 60093 | 10 ¹⁸ |
| Vergleichzahl der Kriechwegbildung CTI, Prüfl. A | | IEC 60112 | - |
| Durchschlagfestigkeit | kV/mm | IEC 60243 | 20 |

Anmerkung.

Dieser Werkstoff ist nicht für den Einsatz in medizintechnischen Produkten geeignet deren Verweildauer im menschlichen Körper 24 Stunden überschreitet oder die für mehr als 24 Stunden mit innerem menschlichen Gewebe oder Blut in Kontakt kommen.

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden.
Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt.
Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.